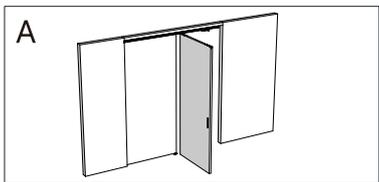
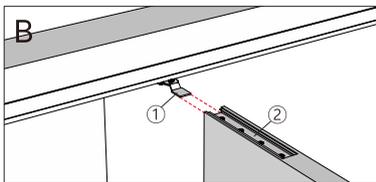


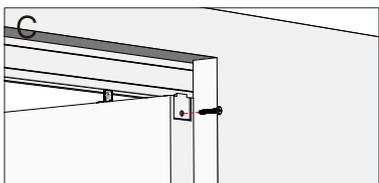
9. 도어 설치



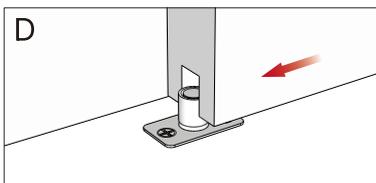
A. 도어 설치 전, 개폐 방향을 확인합니다.



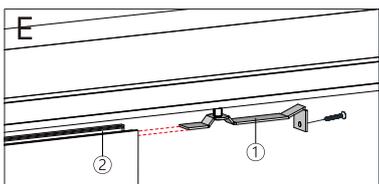
B. 상부 롤러 쪽 플레이트(1)와 플레이트 브라켓(2)을 결합합니다.



C. 블랙 피스(4.2*20mm)를 사용하여 고정합니다.



D. 도어를 하부 측꽂이에 맞춰 밀어 넣습니다.



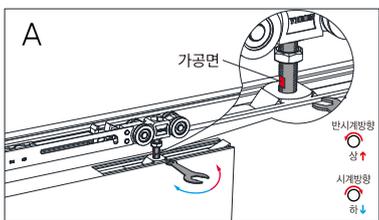
E. 댐퍼 롤러 쪽 플레이트(1)와 플레이트 브라켓(2)을 결합 후, 블랙 피스(4.2*20mm)를 사용하여 고정합니다.

POINT

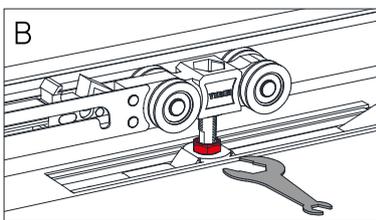
* 도어와 플레이트 측면 고정 시, 지정된 블랙 피스(4.2*20mm)를 사용합니다.

* 21mm이상의 피스를 사용할 경우 도어를 뚫고 나와 하자의 원인이 될 수 있습니다. (동봉된 피스 사용)

10. 도어 상, 하 조절

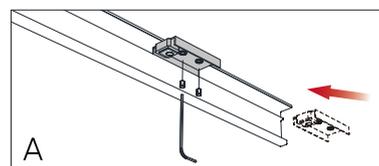


A. 임시 고정된 너트를 풀어 준 후, 스패너를 사용하여 볼트의 가공면을 돌려 상, 하 조절해줍니다. (도어상부 적절 간격: 5~10mm)
B. 상, 하 조절 완료 후, 너트와 플레이트가 확실히 고정되도록 너트를 조여줍니다.

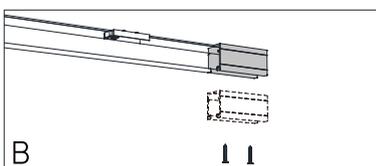


POINT * 너트 미 고정 시, 구동성 저하 및 소음의 원인이 될 수 있습니다.

11. 댐퍼 스토퍼 및 레일 점검구 설치

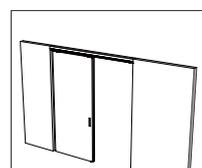


A. 댐퍼 스토퍼를 삽입 후 M2.5육각 렌치를 사용하여 볼트를 고정합니다. * 레일 끝 기준 - 260mm (점검구 레일 포함)



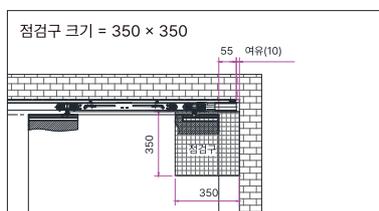
B. 댐퍼 스토퍼 위치 고정 후, 레일 점검구를 피스(4.2*25mm)로 고정합니다.

12. 점검 후 완료



도어의 수직, 수평 상태와 댐퍼 및 푸쉬 스토퍼 작동을 확인한 후, 이상이 없으면 시공을 완료합니다.

POINT * 벽 마감 시, 주의 사항



* 푸쉬 댐퍼형 설치 시, 점검구를 반드시 설치합니다. (미설치 시, A/S 불가)

취급시 주의사항

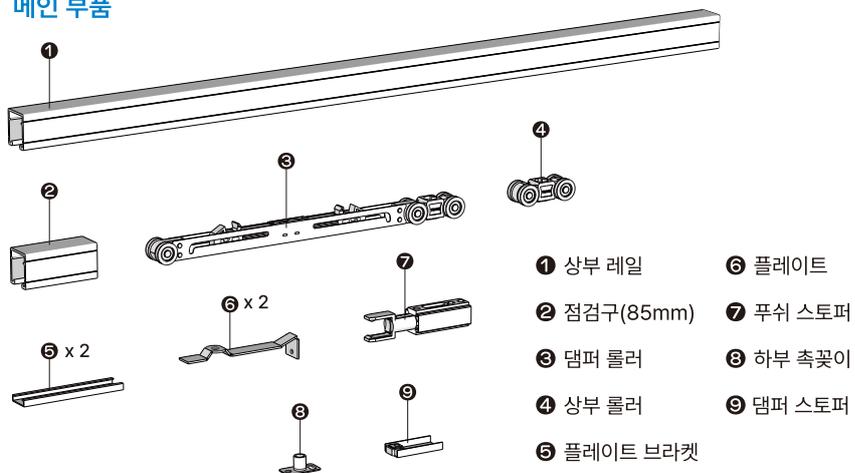
- 1 제품 설치 전 반드시 설치 매뉴얼의 설치 방법을 숙지해 주시기 바랍니다.
- 2 설치 장소의 내/외부 온도 편차가 심할 경우 제품 하자의 원인이 될 수 있으므로 설치를 권장하지 않습니다.
- 3 도어는 실내용으로 실외 설치가 불가능합니다. (실외 설치 시 하자건은 A/S불가)
- 4 제품 설치 공간의 수평/수직을 확인하십시오. (수평/수직이 맞지 않을 경우 설치가 어렵습니다.)
- 5 도어의 부속 품목들이 올바르게 설치되어 있는지 확인하십시오.
- 6 사용 시 무리한 힘을 주거나 과격하게 다루는 행동은 파손 및 오작동의 원인이 될 수 있습니다.

뉴 프리미엄 행거 레일 시공설명서 (푸쉬 댐퍼형)

※본 시공 설명서를 반드시 숙지하시고 설치 바랍니다.

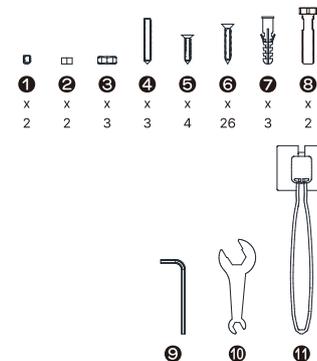
구성품

메인 부품

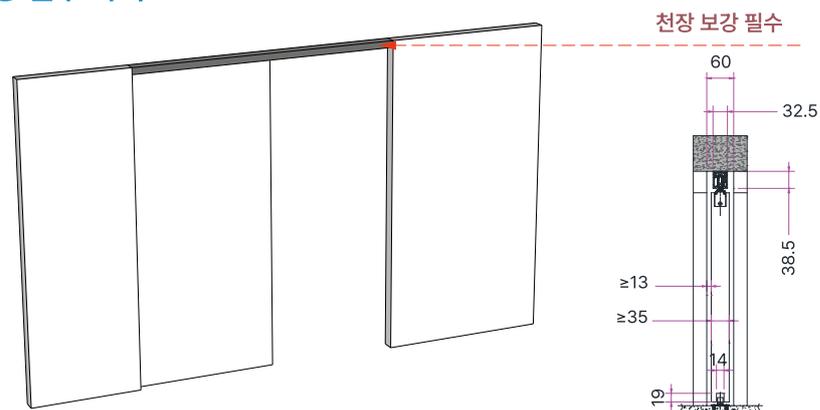


부속품

- | | |
|-------------------|--------------|
| 1 댐퍼 스토퍼 무두 볼트 | 7 칼블럭 |
| 2 푸쉬 스토퍼 너트 | 8 상부 롤러 볼트 |
| 3 상부 롤러 너트 | 9 M2.5 육각 렌치 |
| 4 푸쉬 스토퍼 무두 볼트 | 10 스패너 |
| 5 블랙 피스(4.2*20mm) | 11 레일 청소 스펀지 |
| 6 고정 피스(4.2*25mm) | |



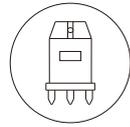
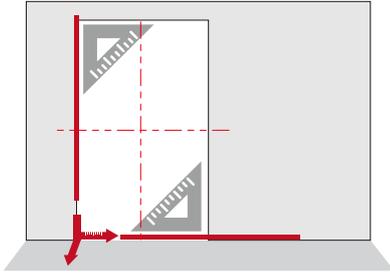
목공 필수 가이드



POINT * 레일 설치 전, 천장에 금속 보강과 상부 레일 매립 홈 작업이 필요합니다. 보강 없이 레일을 설치하면 천장 처짐이나 레일 하자가 발생할 수 있습니다.

설치 순서

1. 설치할 위치에 수평 수직 확인

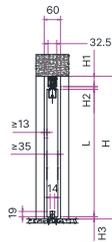
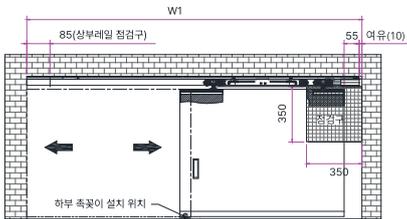


레이저 레벨기
사용 권장

POINT

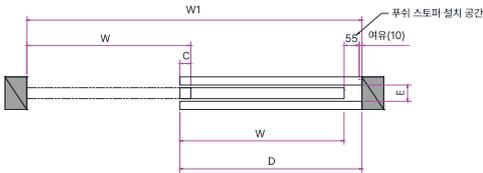
* 설치 위치 확인 후 레이저 레벨기나 수평계를 이용하여 수직, 수평을 확인합니다.
수직, 수평이 안맞을 경우 도어 개폐 시 문제가 될 수 있으니 반드시 확인 후 설치하시기 바랍니다.

2. 도어 및 상부 레일 사이즈 산출

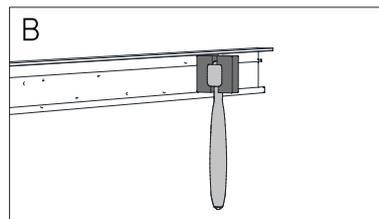
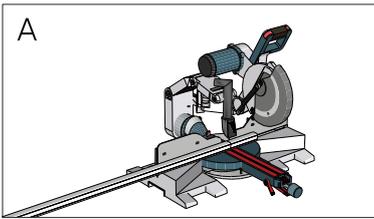


행거 레일 길이 : $W1 = (2 \times W) - C + 65$
 도어 폭 : $W = (W1 - 65 - C) / 2 + C$
 도어 겹침 폭 : $C \geq 50$
 포켓집 폭 : $D = W1 - (W - C)$
 포켓집 두께 : $E \geq 60$

개구부 높이 : H
 상부 레일 높이 : $H1 = 38.5$
 도어 상부 간격 : $H2 = 5 \sim 10\text{mm}$
 도어 하부 간격 : $H3 = 5 \sim 8\text{mm}$
 도어 높이 : $L = H - H1 - H2 - H3$



3. 상부 레일 재단 및 이물질 제거

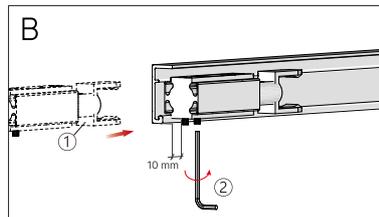
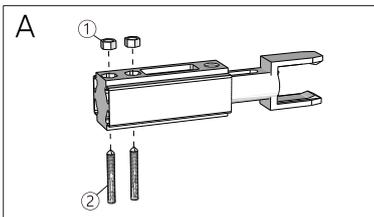


A. 상부 레일 계산식에 맞춰 재단합니다. (* 점검구 85mm 별도 포장)
 B. 동봉 된 레일 청소 스펀지 도구를 사용하여 레일에 남아 있는 이물질을 제거합니다.

POINT

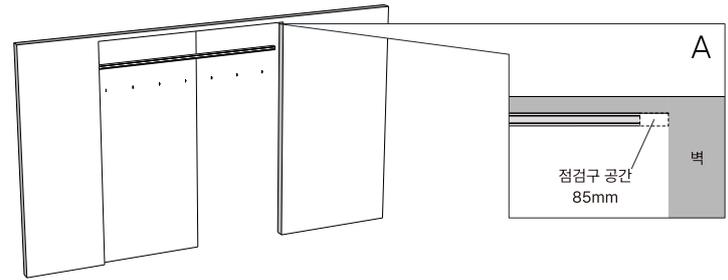
* 레일에 이물질이 남아 있으면 롤러에 박혀 구동 저하와 소음을 일으킬 수 있으므로, 레일 상태를 깨끗이 합니다.

4. 푸쉬 스톱퍼 설치



A. 동봉 된 푸쉬 스톱퍼 너트(①)와 무두 볼트(②)를 각각 2개씩 삽입하여 임시 고정합니다.
 B. 재단 된 포켓집 상부 레일 쪽에 10mm 여유 공간을 남기고 푸쉬 스톱퍼(①)를 삽입하여 M2.5 육각 렌치(②)로 고정합니다.

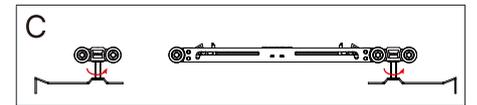
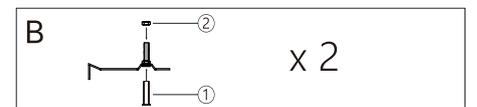
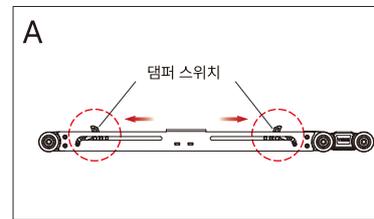
5. 상부 레일 설치



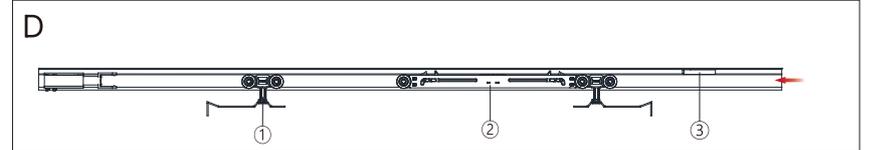
A. 점검구가 설치될 위치에 85mm의 공간을 확보한 후 동봉 된 피스(4.2*25mm)를 사용하여 상부 레일을 설치합니다.

POINT * 점검구 없이 설치할 경우, 설치 및 A/S 불가

6. 댐퍼 및 상부 롤러 설치

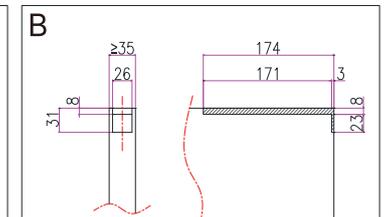
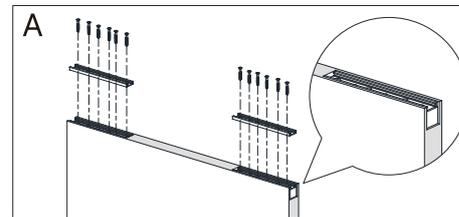


A. 설치 전, 댐퍼 롤러의 댐퍼 스위치를 양쪽 끝으로 미리 밀어줍니다.
 B. 플레이트의 홀에 볼트(①)를 삽입한 후, 너트(②)로 고정합니다. (x2)
 C. 플레이트를 상부 롤러와 댐퍼 롤러에 각각 결합합니다.



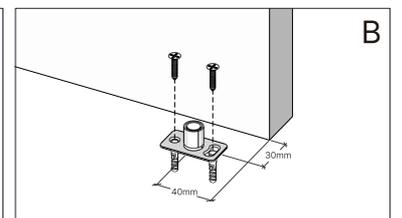
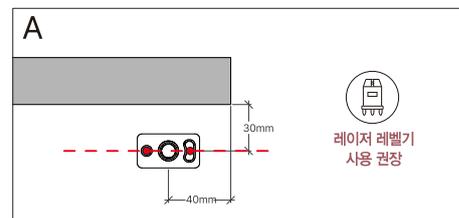
D. 상부 레일에 상부 롤러(①), 댐퍼 롤러(②), 댐퍼 스톱퍼(③)를 순서에 맞춰 삽입 후 댐퍼 스톱퍼를 임시 고정합니다.

7. 플레이트 브라켓 설치



A. 플레이트 브라켓을 도어 상단부 가공된 안쪽까지 밀어 넣은 후 피스(4.2*25mm)로 고정합니다.
 B. 도어 가공 필요 시, 도면을 참고하여 가공합니다.

8. 하부 축꽃이 설치



A. 레이저 레벨기를 사용하여 상부 레일과 하부 축꽃이의 중량을 정렬한 후, Ø6 드릴날로 타공합니다.
 B. 동봉 된 칼블럭을 삽입 후, 피스(4.2*25mm)를 사용하여 하부 축꽃이를 고정합니다.